

## BS trayshuttle MiR250

The solution for logistics and manufacturing

### FLEXIBILITY

Product life cycles are becoming shorter and shorter.

With the BS trayshuttle MiR250, we offer a flexible adaptation to the new conditions.

### ECONOMIC EFFICIENCY

We pay attention to a high durability and compactness of our products and production lines.

Maximum ROI is achieved in the shortest possible time by saving process costs.

### SCALABILITY

By using the MiR Fleet software, AMRs can be added at any time as required.

### INDIVIDUALITY

The transport of other goods is possible at any time. The BS trayshuttle MiR250 offers the basis to meet individual requirements.



With our modular, scalable and expandable special solutions for almost any automation requirement, we offer our customers a holistic option for partially or fully automated production of their products.

The BS trayshuttle MiR250 is the link between logistics and production:

With this autonomous mobile robot (AMR), it is possible to autonomously map the supply and disposal of production facilities. For this purpose, e.g. the production material is collected from the logistics areas and automatically fed to the production plant. Semi-finished products can also be transported to the next production stage. The integration of intermediate or buffer storage is also possible.

With the variable transfer height of 200 - 1200 mm, the BS trayshuttle MiR250 is the ideal complement to our BS palletisers. This creates a complete system with high autonomy.

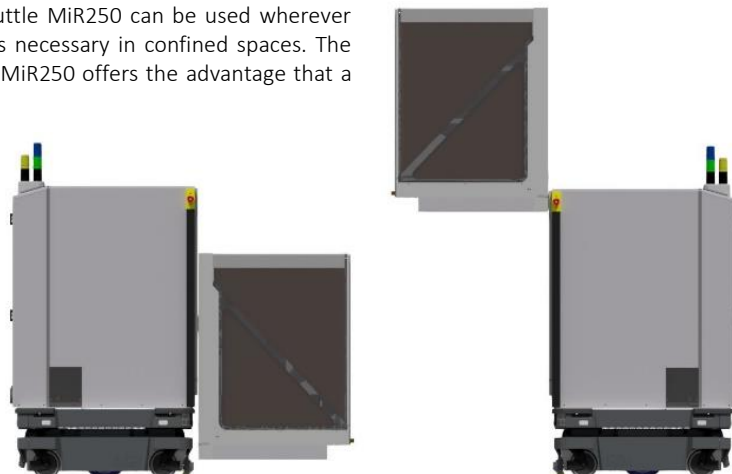
The BS trayshuttle MiR250 can be used wherever maneuvering is necessary in confined spaces. The BS trayshuttle MiR250 offers the advantage that a

360 degree turn is possible from a standing position and with a full load.

Due to the small footprint of 580 x 925 mm, turning maneuvers can take place in the tightest of spaces. For this reason, e.g. doorways or the autonomous use of lifts, which can be an obstacle for other mobile robots, are no problem for the BS trayshuttle MiR250.

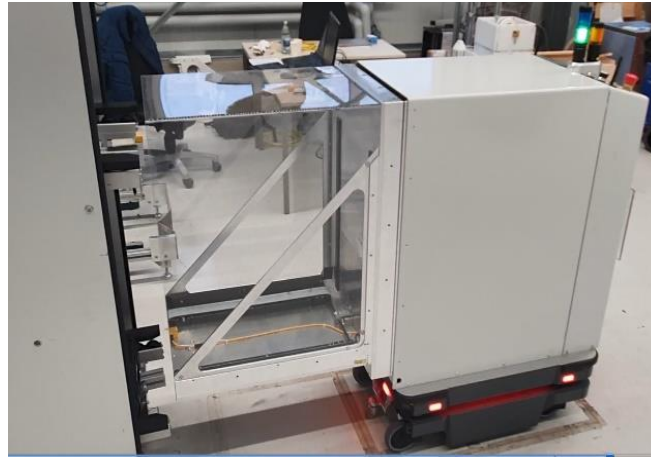
The integration of the Braun trayshuttle MiR250 into the web-based fleet software MiR Fleet integrates the AMR into a fleet system that reliably supplements or takes over the control of internal transport. Connection to an ERP system for taking over transport missions is possible.

The BS trayshuttle MiR250 offers the possibility to take over all tray- or KLT-bound transports up to 50 kg and thus contribute to a future-oriented production and logistics. logistics.



## BS trayshuttle MiR250

The solution for logistics and manufacturing



### CUSTOMER SUPPORT

Is there an unexpected problem or do you need technical advice? Our support is at your disposal. Worldwide.

### INSTALLATION

From the delivery of an AMR to commissioning and integration into your working environment, we offer you all the support you need from our staff. Training included.

### MAINTENANCE

We use high-quality industrial goods in all our systems and palletisers. This extends the maintenance intervals. We are happy to take over the complete maintenance within a maintenance contract.

### APPLICATION SUPPORT

Your employees have a question about functionality? We will be happy to assist you by phone or video chat.

### GUARANTEE

You get a warranty and guarantee of up to two years on our products.

Dimensions	925 x 580 x 1400 mm (l x w x h)
Vehicle:	MiR250
Designed for:	Trays + KLTs 60 x 40 cm other sizes possible at any time
Stacking height:	max. 700 mm
Payload:	50 kg
Transfer height:	200 mm to 1200 mm
Shunting space:	1700 mm
Minimum (door) passage width	800 mm
Top speed:	2 m/sec (7,2 km/h)
Speed of the loading movement:	33 mm/sec
Battery charging:	80% Charging in 1h (up to 10h driving time)
ESD Version	Yes
Battery capacity	1.63 kWh (34.2 Ah at 47.7V)
CE conformity	according to DIN EN ISO 3691 4

## BS Trayshuttle MiR250

Die Lösung für Logistik und Fertigung

### FLEXIBILITÄT

Die Produktlebenszyklen werden immer kürzer.

Mit dem BS trayshuttle MiR250 bieten wir eine flexible Anpassung an die neuen Gegebenheiten.

### WIRTSCHAFTLICHKEIT

Wir achten auf eine hohe Langlebigkeit und Kompaktheit unserer Produkte und Fertigungslinien.

Durch Einsparung der Prozesskosten wird in kürzester Zeit ein maximaler ROI erreicht.

### SKALIERBARKEIT

Durch den Einsatz der MiR Fleet Software können nach Bedarf jederzeit AMRs ergänzt werden.

### INDIVIDUALITÄT

Der Transport von anderen Gütern ist jederzeit möglich. Der BS trayshuttle MiR250 bietet dazu die Basis um individuelle Anforderungen abzubilden.



Mit unseren modularen, skalierbaren und erweiterbaren Sonderlösungen für nahezu jede Automatisierungsanforderung eröffnen wir unseren Kunden eine gesamtheitliche Möglichkeit, ihre Produkte teil- oder voll-automatisiert zu produzieren.

Der BS trayshuttle MiR250 ist dabei das Bindeglied zwischen Logistik und Fertigung:

Mit diesem Autonomen mobilen Roboter (AMR) ist es möglich, die Ver- und Entsorgung von Fertigungsanlagen autonom abzubilden. Dazu wird z.B. das Fertigungsmaterial aus den Logistikbereichen abgeholt und automatisch der Fertigungsanlage zugeführt. Ebenso können halbfertige Produkte zur nächsten Fertigungsstufe transportiert werden. Die Einbindung von Zwischen- oder Pufferlagern ist ebenfalls möglich.

Mit der variablen Übergabehöhe von 200 – 1200 mm ist der BS trayshuttle MiR250 die ideale Ergänzung zu unseren BS Palettierern. So entsteht ein Komplettsystem mit hoher Autonomie.

Der BS trayshuttle MiR250 lässt sich überall dort einsetzen, wo rangieren auf engstem Raum notwendig wird. Der BS trayshuttle MiR250 bietet

hier den Vorteil, dass eine 360 Grad Drehung aus dem Stand und mit voller Beladung möglich ist.

Durch die geringe Grundfläche von 580 x 925 mm können Wendemanöver auf engstem Raum stattfinden. Aus diesem Grund stellen z.B. Türdurchfahrten oder die autonome Nutzung von Aufzügen, die für andere mobile Roboter ein Hindernis darstellen können, für den BS trayshuttle MiR250 kein Problem dar.

Die Einbindung des Braun trayshuttle MiR250 in die webbasierte Flottensoftware MiR Fleet integriert den AMR in ein Flottensystem, welches zuverlässig die Steuerung des innerbetrieblichen Transports ergänzt oder übernimmt.

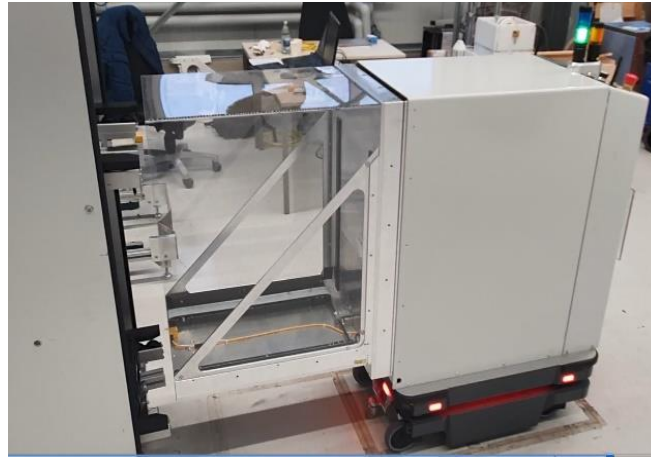
Der Anschluss an ein ERP-System zur Übernahme von Transportmissionen ist möglich.

Der BS trayshuttle MiR250 bietet die Möglichkeit, sämtliche Tray- oder KLT-gebundenen Transporte bis 50 kg zu übernehmen und somit zu einer zukunftsweisenden Produktion und Logistik



## BS Trayshuttle MiR250

Die Lösung für Logistik und Fertigung



### KUNDENSUPPORT

Gibt es unerwarteterweise doch ein Problem oder benötigen Sie technische Beratung? Unser Support steht Ihnen zur Verfügung. Weltweit.

### INSTALLATION

Von der Auslieferung eines AMRs über die Inbetriebnahme bis hin zur Integration in ihr Arbeitsumfeld bieten wir Ihnen jede gewünschte Unterstützung durch unsere Mitarbeiter an. Schulung inbegriffen.

### WARTUNG

Wir setzen hochwertige Industriegüter bei allen unseren Anlagen und Palettierern ein. Dadurch werden Wartungsintervalle verlängert. Gerne übernehmen wir die vollumfängliche Wartung innerhalb eines Wartungsvertrages.

### ANWENDUNGSSUPPORT

Ihre Mitarbeiter haben eine Frage zur Funktionalität? Gerne stehen wir Ihnen telefonisch oder per Videochat zur Verfügung.

### GARANTIE

Auf unsere Produkte erhalten Sie zwei Jahre Gewährleistung und Garantie.

Abmaße	925 x 580 x 1400 mm (l x b x h)
Fahrzeugplattform:	MiR250
Ausgelegt für:	Trays + KLTs 60 x 40 cm andere Größen jederzeit möglich
Stapelhöhe:	max. 700 mm
Nutzlast:	50 kg
Übergabehöhe:	200 mm bis 1200 mm
Rangierraum:	1700 mm
Maximale (Tür)-Durchfahrtsbreite	800 mm
Höchstgeschwindigkeit:	2 m/sec (7,2 km/h)
Bewegung Aufbau:	33 mm/sec
Batterie Ladevorgang:	80% Charging in 1h (bis 10h Fahrzeit)
ESD Version	Ja
Batteriekapazität	1.63 kWh (34.2 Ah bei 47.7V)
CE Konformität	gemäß DIN EN ISO 3691 4