

BS Palletizer Family

Solutions for Material Logistics

INDIVIDUALITY

Each palletizer is adapted to individual customer needs. Thus we guarantee exactly the functionality you want and more.

FLEXIBILITY

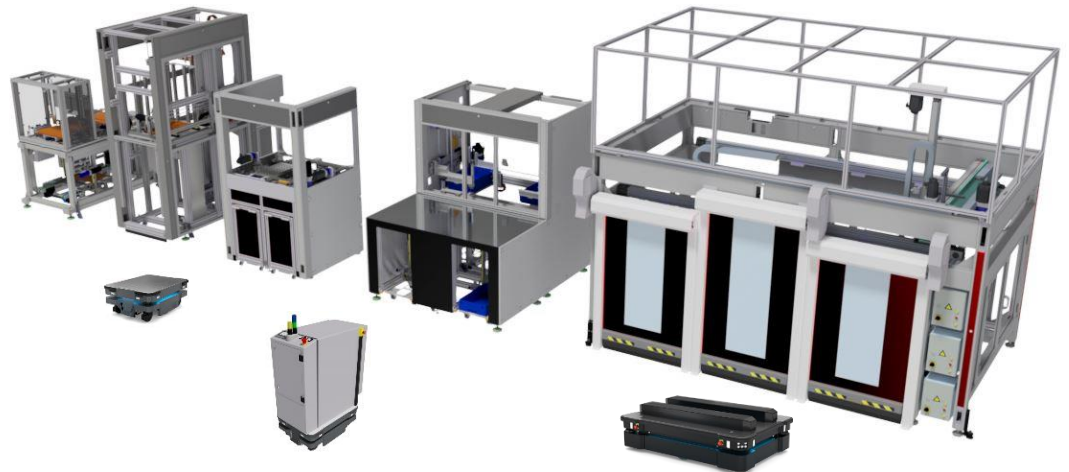
The life cycles of products are becoming shorter and shorter. Through flexible design, we enable adaptation to every new technological development.

ECONOMIC EFFICIENCY

We pay attention to a high durability and compactness of our products and production lines. By saving process costs, a maximum EBIT is achieved in the shortest possible time.

SCALABILITY

The scalability of our system concepts enables us to react flexibly to your autonomy requirements.



With our modular, scalable and expandable special solutions for almost every automation requirement, we offer our customers a holistic possibility to produce their products partially or fully automated.

The BS palletizer family forms a logistics concept that follows these principles. The specially developed Braun palletizers offer functionally coordinated material logistics that meet today's logistics requirements.

Your assembly lines are supplied automatically - economically, efficiently and with small maintenance effort.

Currently, there are five basic versions in the BS palletizer family, which can be adapted to your individual needs.

The palletizers can be delivered in customized configuration. As a stand-alone version with its own control system or as an integration module with preset interfaces to the customer's system. The handling for loading the production line can be completely installed or the transfer point can be operated by the customer. As handling all variants can be integrated - such as robots or axis portals and gripper systems.

The loads of our palletizers range from blisters to tray stacks to trays or KLT on europallets. Also the loading and unloading of load carriers on trolleys can be guaranteed with our palletizers.

Due to the large payload range from 40 kg to 800 kg, almost any product can be palletized according to customer specifications.

With several loading positions - arranged horizontally or vertically - and integrated buffer stations to bridge change over times, high efficiency can also be achieved for high-volume products. The palletizers are individually scalable here too.

Our palletizing systems are suitable to interact with automated guided vehicles (AVG).

The specially developed Braun AGV can realize automatic loading and unloading of palletizers. In the future, complete process autonomy is thus possible.

A connection of your existing AGV floor conveyor system is also possible.

All palletizers can of course be designed as ESD version.

BS Palletizer Family

Solutions for Material Logistics

CUSTOMER SUPPORT

Is there unexpectedly a problem or do you need technical advice? Our support is at your disposal. Worldwide.

INSTALLATION

We offer installation from a simple delivery of a stand-alone module to a complete carefree package with installation and commissioning by our employees. Training included.

MAINTENANCE

We use high-quality industrial goods in all our systems and palletizers. This extends maintenance intervals. We are happy to take over the complete maintenance within a maintenance contract.

APPLICATION SUPPORT

Your employees have questions about functionality? We will be happy to help you by phone or video chat.

GUARANTEE

Our products come with a two-year warranty and guarantee.



BSP-verti-light

- vertically palletizing
- manual loading top / unloading bottom
- suitable for trays or tray stacks 400 x 600 mm up to 40 kg
- with intermediate position for buffering material during tray change



BSP-one-middle

- vertically palletizing
- load and unload at one position
- automation with AGV possible
- suitable for trays and tray stacks 400 x 600 mm up to 130 kg

FTS
ready

BS Palletizer Family

Solutions for Material Logistics

INDIVIDUALITY

Each palletizer is adapted to individual customer needs. Thus we guarantee exactly the functionality you want and more.

FLEXIBILITY

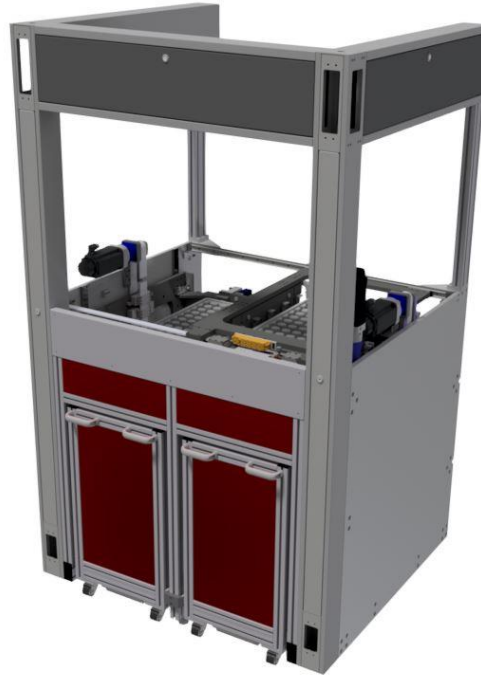
The life cycles of products are becoming shorter and shorter. Through flexible design, we enable adaptation to every new technological development.

ECONOMIC EFFICIENCY

We pay attention to a high durability and compactness of our products and production lines. By saving process costs, a maximum EBIT is achieved in the shortest possible time.

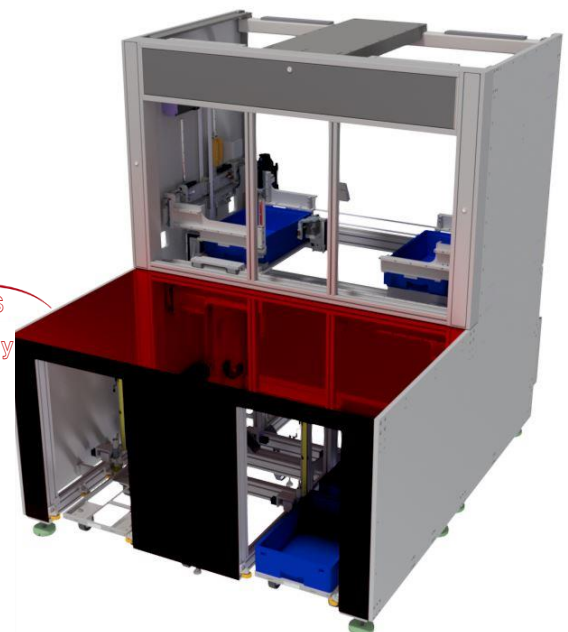
SCALABILITY

The scalability of our system concepts enables us to react flexibly to your autonomy requirements.



BSP-hori-light

- horizontally palletizing
- Loading optionally right or left, unloading opposite
- suitable to transport material on trolleys
- palletizing of tray stacks oder KLT stacks 400 x 600 mm up to 40 kg
- inexpensive variant for manual assembly



FTS
ready

BSP-hori-middle

- horizontally palletizing
- Loading optionally right or left, unloading opposite
- suitable to transport material on trolleys
- palletizing of tray stacks or KLT stacks 400 x 600 mm up to 40 kg
- automation with AGV possible
- with intermediate position for buffering material during tray or KLT change
- supply of several trolleys for high autonomy requirements

BS Palletizer Family

Solutions for Material Logistics

CUSTOMER SUPPORT

Is there unexpectedly a problem or do you need technical advice? Our support is at your disposal. Worldwide.

INSTALLATION

We offer installation from a simple delivery of a stand-alone module to a complete carefree package with installation and commissioning by our employees. Training included.

MAINTENANCE

We use high-quality industrial goods in all our systems and palletizers. This extends maintenance intervals. We are happy to take over the complete maintenance within a maintenance contract.

APPLICATION SUPPORT

Your employees have questions about functionality? We will be happy to help you by phone or video chat.

GUARANTEE

Our products come with a two-year warranty and guarantee.



FTS
ready

BSP-multi-heavy

- palletizing of material on europallets
- smooth loading and unloading of the stations according to material flow
- europallets with trays or KLT 400 x 600 mm up to 800 kg
- automation with AGV possible
- One space each serves as a buffer for material or empty containers for increased autonomy

FTS
ready

Interfaces for the supply of automated guided vehicles (AGV) are available for the marked palletizers. An individual adaptation to customer needs is possible without any problems. Please ask us!



Braun AGV body for the transport of tray stacks



MiR 250 and MiR 1000

source: <https://www.mobile-industrial-robots.com>

BS Palletizer Family

Solutions for Material Logistics



INDIVIDUALITY

Each palletizer is adapted to individual customer needs. Thus we guarantee exactly the functionality you want and more.

FLEXIBILITY

The life cycles of products are becoming shorter and shorter. Through flexible design, we enable adaptation to every new technological development.

ECONOMIC EFFICIENCY

We pay attention to a high durability and compactness of our products and production lines. By saving process costs, a maximum EBIT is achieved in the shortest possible time.

SCALABILITY

The scalability of our system concepts enables us to react flexibly to your autonomy requirements.

	BSP-verti-light	BSP-one-middle	BSP-hori-light	BSP-hori-middle	BSP-multi-heavy
load	Tray stack	Tray stack	Trays or KLT on trolley	Trays or KLT on trolley	Trays oder KLT on europallet
dimension load up to (mm)	600 x 400	600 x 400	600 x 400	600 x 400	800 x 1.200
height of the load up to	650 mm	800 mm	700 mm	800 mm	800 mm
weight of the load up to	40 kg	130 kg	40 kg	40 kg	800 kg
Number of loading positions	2	1	2	2	1
Direction of transport	vertically	-	horizontally	horizontally	-
Height of the loading position	400 bis 1.200 mm	600 mm	Trolley on floor	Trolley on floor	300 mm
dimensions B x T x H	1,3 x 1,9 m 2,0 m	1,0 x 3,3 m 3,0 m	1,4 x 1,2 m 2,4 m	2,0 x 2,4 m 2,4 m	4,4 x 2,9 m 3,6 m
Supply by AGV possible (option)	no	yes	no	yes	yes
ESD version (optional)	yes	yes	yes	yes	yes
Further options and services	Stand-alone solution up to complete integration				
	Handling prepared or fully implemented (e.g. robots or axis portals and grippers)				
	Upgrade of existing palletizers to supply with AGV				
	Development of individual logistics solutions for the existing machinery				
	Premium supplier of Mobile Industrial Robots (MiR)				

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik

INDIVIDUALITÄT

Jeder Palettierer ist an individuelle Kundenanforderungen angepasst. Somit gewährleisten wir genau die Funktionsweise, die Sie sich wünschen.

FLEXIBILITÄT

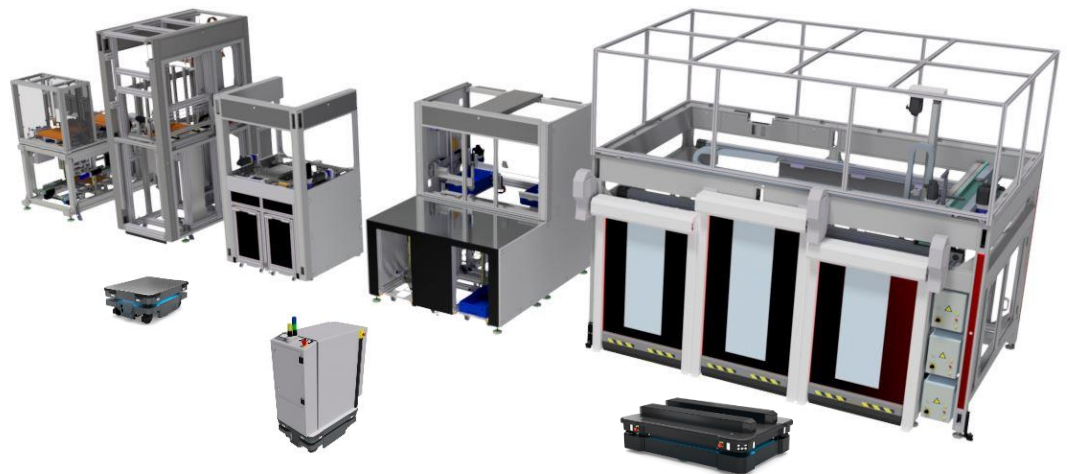
Die Lebenszyklen der Produkte werden immer kürzer. Durch flexibles Design ermöglichen wir die Anpassung an jede neue technologische Entwicklung.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Wir achten auf eine hohe Langlebigkeit und Kompaktheit unserer Produkte und Fertigungslinien. Durch Einsparung der Prozesskosten wird in kürzester Zeit ein maximaler EBIT erreicht.

SKALIERBARKEIT

Durch die Skalierbarkeit unserer Anlagenkonzepte können wir auf Ihre Autonomieanforderungen flexibel reagieren.



Mit unseren modularen, skalierbaren und erweiterbaren Sonderlösungen für nahezu jede Automatisierungsanforderung eröffnen wir unseren Kunden eine gesamtheitliche Möglichkeit ihre Produkte teil- oder voll-automatisiert zu produzieren.

Die BS-Palettierer Familie bildet hier ein Logistikkonzept, das diesen Grundsätzen folgt. Die eigens entwickelten Braun-Palettierer bieten eine funktional abgestimmte Materiallogistik, die heutigen Logistikanforderungen entspricht. Damit werden Ihre Montagelinien automatisiert versorgt - wirtschaftlich, effizient und mit wenig Wartungsaufwand.

Aktuell stehen in der BS-Palettierer Familie fünf Grundversionen zur Auswahl, welche nach Ihren individuellen Bedürfnissen angepasst werden können.

Die Palettierer können in kundenspezifischen Ausbaustufen geliefert werden. Als Stand-alone-Variante mit eigener Steuerung oder als Integrationsmodul mit vorgegebenen Schnittstellen zur Kundenanlage. Das Handling zur Bestückung der Fertigungslinie kann komplett installiert sein oder die Übergabestelle wird kundenseitig bedient. Als Handling können alle Varianten wie z.B. Roboter oder Achsportale und Greifersysteme integriert werden.

Die Ladegüter unserer Palettierer reichen von Blister über Traystapel bis hin zu Trays oder KLT auf Europaletten. Auch die Beladung und Entladung von Ladungsträgern auf Bodenroller kann mit unseren Palettierern gewährleistet werden.

Durch die große Nutzlastspanne von 40 kg bis 800 kg kann nahezu jedes Produkt kundenspezifisch palettiert werden.

Mit mehreren Ladepositionen – horizontal oder vertikal angeordnet – und integrierten Pufferplätzen zur Überbrückung von Rüstzeiten kann zudem eine hohe Effizienz bei stückzahlintensiven Produkten erzielt werden. Auch hier sind die Palettierer individuell skalierbar.

Unsere Palettiersysteme sind geeignet, mit fahrerlosen Transportsystemen (FTS oder AVG) zu interagieren.

Das eigens dafür entwickelte Braun-FTS kann eine automatische Beladung und Entladung von Palettierern realisieren. Perspektivisch ist damit eine vollständige Prozessautonomie möglich. Eine Anbindung Ihres vorhandenen FTS-Flurfördersystems ist ebenso möglich.

Sämtliche Palettierer können selbstverständlich als ESD Variante ausgeführt werden.

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik

KUNDENSUPPORT

Gibt es unerwarteterweise doch ein Problem oder benötigen Sie technische Beratung? Unser Support steht Ihnen zur Verfügung. Weltweit.

INSTALLATION

Wir bieten Ihnen die Installation von einfacher Auslieferung eines Stand-alone-Moduls bis zu einem Rundum-sorglos-Paket mit Installation und Inbetriebnahme durch unsere Mitarbeiter. Schulung inbegriffen.

WARTUNG

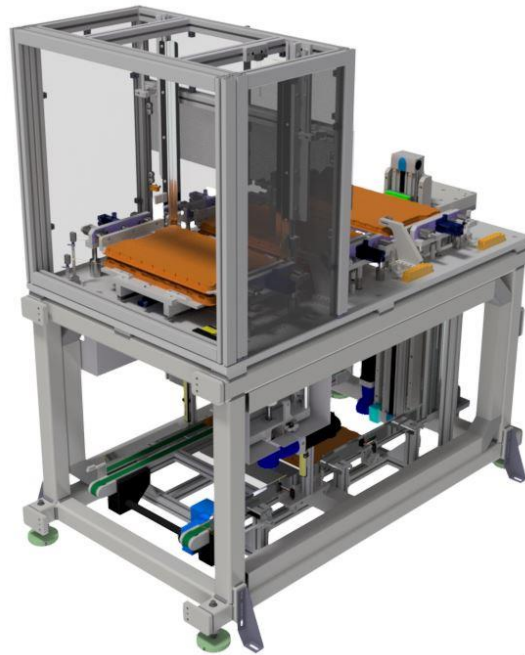
Wir setzen hochwertige Industriegüter bei allen unseren Anlagen und Palettierern ein. Dadurch werden Wartungsintervalle verlängert. Gerne übernehmen wir die vollumfängliche Wartung innerhalb eines Wartungsvertrages.

ANWENDUNGSSUPPORT

Ihre Mitarbeiter haben eine Fragen zur Funktionalität? Gerne stehen wir Ihnen telefonisch oder per Videochat zur Verfügung.

GARANTIE

Auf unsere Produkte erhalten Sie zwei Jahre Gewährleistung und Garantie.



BSP-verti-light

- vertikales Palettieren
- manuelles Beladen oben / Entladen unten
- geeignet für Trays bzw. Traystapel 400 x 600 mm bis 40 kg
- mit Zwischenposition zum Puffern von Material bei Traywechsel



BSP-one-middle

- vertikales Palettieren
- Beladen und Entladen auf einer Position
- Automatisierung mit FTS möglich
- geeignet für Trays bzw. Traystapel 400 x 600 mm bis 130 kg

FTS
ready

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik

INDIVIDUALITÄT

Jeder Palettierer ist an individuelle Kundenanforderungen angepasst. Somit gewährleisten wir genau die Funktionsweise, die Sie sich wünschen.

FLEXIBILITÄT

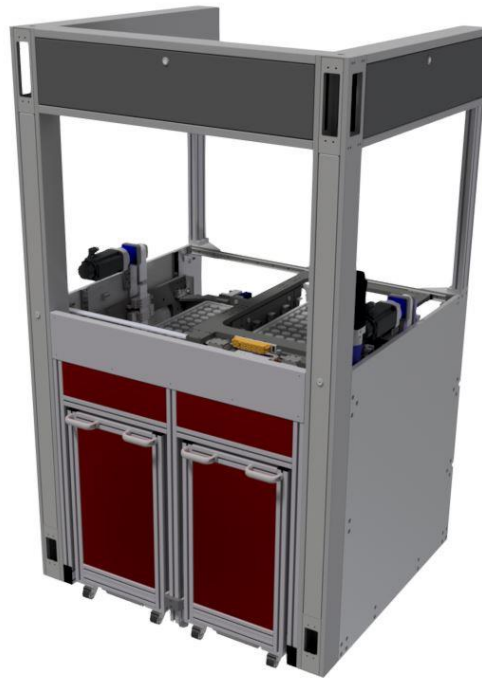
Die Lebenszyklen der Produkte werden immer kürzer. Durch flexibles Design ermöglichen wir die Anpassung an jede neue technologische Entwicklung.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Wir achten auf eine hohe Langlebigkeit und Kompaktheit unserer Produkte und Fertigungslinien. Durch Einsparung der Prozesskosten wird in kürzester Zeit ein maximaler EBIT erreicht.

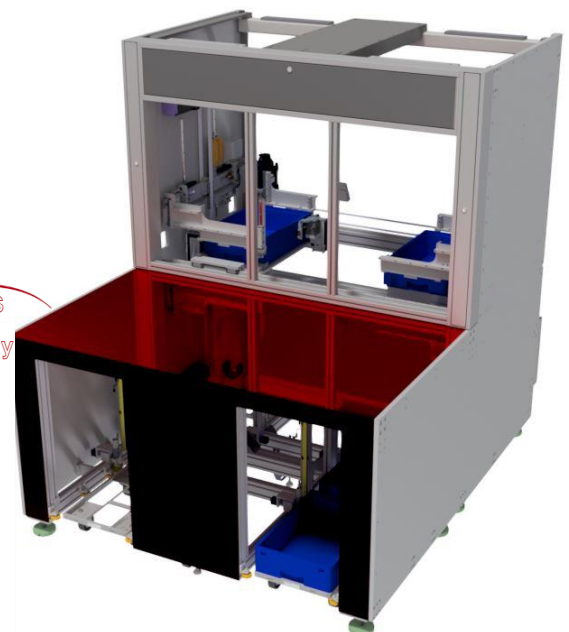
SKALIERBARKEIT

Durch die Skalierbarkeit unserer Anlagenkonzepte können wir auf Ihre Autonomieanforderungen flexibel reagieren.



BSP-hori-light

- horizontales Palettieren
- Beladen wahlweise rechts oder links, Entladen entsprechend gegenüber
- geeignet für Materialtransport auf Bodenrollern
- palettieren von Tray- oder KLT-Stapeln 400 x 600 mm bis 40 kg
- preiswerte Variante für manuelle Bestückung



BSP-hori-middle

- horizontales Palettieren
- Beladen wahlweise rechts oder links, Entladen entsprechend gegenüber
- geeignet für Materialtransport auf Bodenrollern
- palettieren von Tray- oder KLT-Stapeln 400 x 600 mm bis 40 kg
- Automatisierung mit FTS möglich
- mit Puffer für Material während Tray- bzw. KLT-Wechsel
- Bereitstellung von mehreren Bodenrollern bei hohen Autonomieanforderungen

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik

KUNDENSUPPORT

Gibt es unerwarteterweise doch ein Problem oder benötigen Sie technische Beratung? Unser Support steht Ihnen zur Verfügung. Weltweit.

INSTALLATION

Wir bieten Ihnen die Installation von einfacher Auslieferung eines Stand-alone-Moduls bis zu einem Rundum-sorglos-Paket mit Installation und Inbetriebnahme durch unsere Mitarbeiter. Schulung inbegriffen.

WARTUNG

Wir setzen hochwertige Industriegüter bei allen unseren Anlagen und Palettierern ein. Dadurch werden Wartungsintervalle verlängert. Gerne übernehmen wir die vollumfängliche Wartung innerhalb eines Wartungsvertrages.

ANWENDUNGSUPPORT

Ihre Mitarbeiter haben eine Fragen zur Funktionalität? Gerne stehen wir Ihnen telefonisch oder per Videochat zur Verfügung.

GARANTIE

Auf unsere Produkte erhalten Sie zwei Jahre Gewährleistung und Garantie.



FTS
ready

BSP-multi-heavy

- Palettieren von Material auf Europaletten
- fließendes Beladen und Entladen der Stationen entsprechend Materialfluss
- Europalette mit Tray oder KLT
400 x 600 mm bis 800 kg
- Automatisierung mit FTS möglich
- jeweils ein Platz dient als Puffer für Material bzw. Leergebinde für erhöhte Autonomie

FTS
ready



Braun-FTS-Aufbau für den Transport von Traystapeln

Für die gekennzeichneten Palettierer sind Schnittstellen zur Versorgung mit fahrerlosen Transportsystemen (FTS) vorhanden. Eine individuelle Anpassung an Kundenanforderungen ist problemlos möglich. Fragen Sie uns an!



MiR 250 und MiR 1000

Quelle: <https://www.mobile-industrial-robots.com>



Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik



INDIVIDUALITÄT

Jeder Palettierer ist an individuelle Kundenanforderungen angepasst. Somit gewährleisten wir genau die Funktionsweise, die Sie sich wünschen.

FLEXIBILITÄT

Die Lebenszyklen der Produkte werden immer kürzer. Durch flexibles Design ermöglichen wir die Anpassung an jede neue technologische Entwicklung.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Wir achten auf eine hohe Langlebigkeit und Kompaktheit unserer Produkte und Fertigungslinien. Durch Einsparung der Prozesskosten wird in kürzester Zeit ein maximaler EBIT erreicht.

SKALIERBARKEIT

Durch die Skalierbarkeit unserer Anlagenkonzepte können wir auf Ihre Autonomieanforderungen flexibel reagieren.

	BSP-verti-light	BSP-one-middle	BSP-hori-light	BSP-hori-middle	BSP-multi-heavy
Ladegut	Traystapel	Traystapel	Trays oder KLT auf Bodenroller	Trays oder KLT auf Bodenroller	Trays oder KLT auf Europalette
Abmaße Ladegut bis (mm)	600 x 400	600 x 400	600 x 400	600 x 400	800 x 1.200
Höhe Ladegut bis	650 mm	800 mm	700 mm	800 mm	800 mm
Gewicht Ladegut bis	40 kg	130 kg	40 kg	40 kg	800 kg
Ladepositionen	2	1	2	2	1
Transportrichtung	vertikal	-	horizontal	horizontal	-
Höhe Ladeposition	400 bis 1.200 mm	600 mm	Bodenroller auf Boden	Bodenroller auf Boden	300 mm
Abmessungen B x T x H	1,3 x 1,9 m 2,0 m	1,0 x 3,3 m 3,0 m	1,4 x 1,2 m 2,4 m	2,0 x 2,4 m 2,4 m	4,4 x 2,9 m 3,6 m
Beladung über FTS möglich (optional)	nein	ja	nein	ja	ja
ESD-Fähigkeit (optional)	ja	ja	ja	ja	Ja
Weitere Optionen und Leistungen	Stand-alone-Lösung bis hin zur vollständigen Integration.				
	Handling vorbereitet oder vollständig implementiert (z.B. Roboter oder Achsportale und Greifer)				
	Umrüstung vorhandener Palettierer auf Versorgung mit FTS				
	Entwicklung individueller Logistikkösungen für den bestehenden Maschinenpark				
	Premium Vertragspartner von Mobile Industrial Robots (MiR)				

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik

INDIVIDUALITÄT

Jeder Palettierer ist an individuelle Kundenanforderungen angepasst. Somit gewährleisten wir genau die Funktionsweise, die Sie sich wünschen.

FLEXIBILITÄT

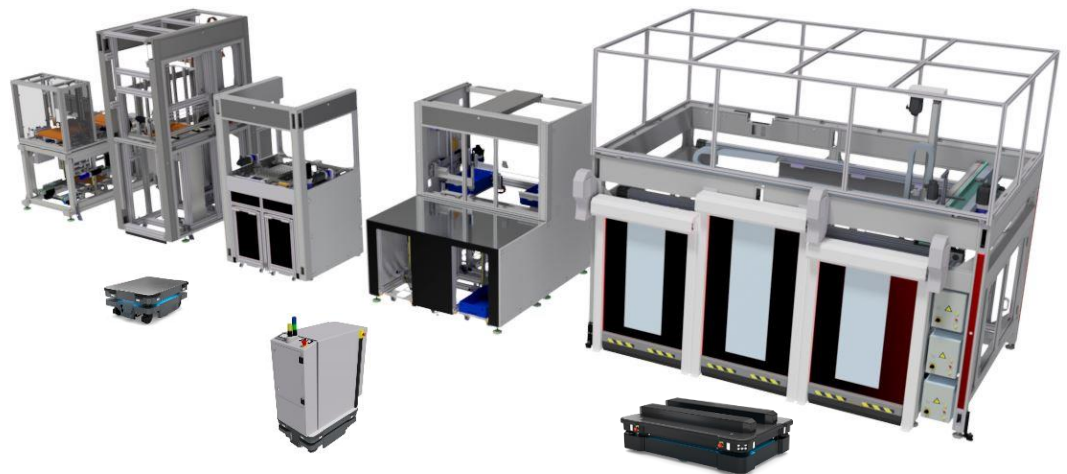
Die Lebenszyklen der Produkte werden immer kürzer. Durch flexibles Design ermöglichen wir die Anpassung an jede neue technologische Entwicklung.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Wir achten auf eine hohe Langlebigkeit und Kompaktheit unserer Produkte und Fertigungslinien. Durch Einsparung der Prozesskosten wird in kürzester Zeit ein maximaler EBIT erreicht.

SKALIERBARKEIT

Durch die Skalierbarkeit unserer Anlagenkonzepte können wir auf Ihre Autonomieanforderungen flexibel reagieren.



Mit unseren modularen, skalierbaren und erweiterbaren Sonderlösungen für nahezu jede Automatisierungsanforderung eröffnen wir unseren Kunden eine gesamtheitliche Möglichkeit ihre Produkte teil- oder voll-automatisiert zu produzieren.

Die BS-Palettierer Familie bildet hier ein Logistikkonzept, das diesen Grundsätzen folgt. Die eigens entwickelten Braun-Palettierer bieten eine funktional abgestimmte Materiallogistik, die heutigen Logistikanforderungen entspricht. Damit werden Ihre Montagelinien automatisiert versorgt - wirtschaftlich, effizient und mit wenig Wartungsaufwand.

Aktuell stehen in der BS-Palettierer Familie fünf Grundversionen zur Auswahl, welche nach Ihren individuellen Bedürfnissen angepasst werden können.

Die Palettierer können in kundenspezifischen Ausbaustufen geliefert werden. Als Stand-alone-Variante mit eigener Steuerung oder als Integrationsmodul mit vorgegebenen Schnittstellen zur Kundenanlage. Das Handling zur Bestückung der Fertigungslinie kann komplett installiert sein oder die Übergabestelle wird kundenseitig bedient. Als Handling können alle Varianten wie z.B. Roboter oder Achsportale und Greifersysteme integriert werden.

Die Ladegüter unserer Palettierer reichen von Blister über Traystapel bis hin zu Trays oder KLT auf Europaletten. Auch die Beladung und Entladung von Ladungsträgern auf Bodenroller kann mit unseren Palettierern gewährleistet werden.

Durch die große Nutzlastspanne von 40 kg bis 800 kg kann nahezu jedes Produkt kundenspezifisch palettiert werden.

Mit mehreren Ladepositionen – horizontal oder vertikal angeordnet – und integrierten Pufferplätzen zur Überbrückung von Rüstzeiten kann zudem eine hohe Effizienz bei stückzahlintensiven Produkten erzielt werden. Auch hier sind die Palettierer individuell skalierbar.

Unsere Palettiersysteme sind geeignet, mit fahrerlosen Transportsystemen (FTS oder AVG) zu interagieren.

Das eigens dafür entwickelte Braun-FTS kann eine automatische Beladung und Entladung von Palettierern realisieren. Perspektivisch ist damit eine vollständige Prozessautonomie möglich. Eine Anbindung Ihres vorhandenen FTS-Flurfördersystems ist ebenso möglich.

Sämtliche Palettierer können selbstverständlich als ESD Variante ausgeführt werden.

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik

KUNDENSUPPORT

Gibt es unerwarteterweise doch ein Problem oder benötigen Sie technische Beratung? Unser Support steht Ihnen zur Verfügung. Weltweit.

INSTALLATION

Wir bieten Ihnen die Installation von einfacher Auslieferung eines Stand-alone-Moduls bis zu einem Rundum-sorglos-Paket mit Installation und Inbetriebnahme durch unsere Mitarbeiter. Schulung inbegriffen.

WARTUNG

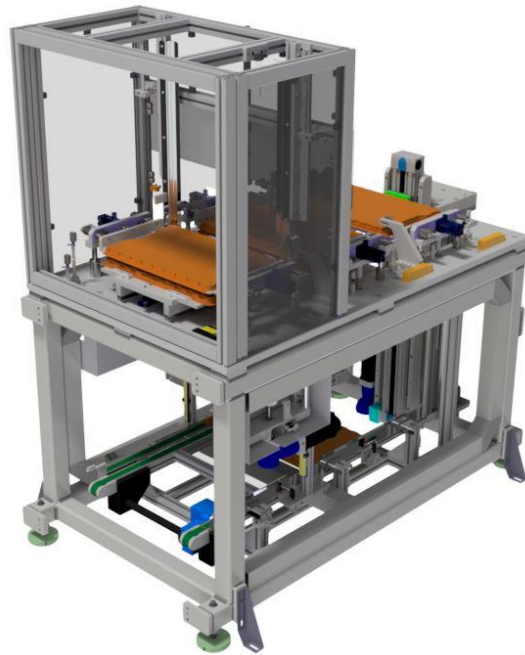
Wir setzen hochwertige Industriegüter bei allen unseren Anlagen und Palettierern ein. Dadurch werden Wartungsintervalle verlängert. Gerne übernehmen wir die vollumfängliche Wartung innerhalb eines Wartungsvertrages.

ANWENDUNGSSUPPORT

Ihre Mitarbeiter haben eine Fragen zur Funktionalität? Gerne stehen wir Ihnen telefonisch oder per Videochat zur Verfügung.

GARANTIE

Auf unsere Produkte erhalten Sie zwei Jahre Gewährleistung und Garantie.



BSP-verti-light

- vertikales Palettieren
- manuelles Beladen oben / Entladen unten
- geeignet für Trays bzw. Traystapel 400 x 600 mm bis 40 kg
- mit Zwischenposition zum Puffern von Material bei Traywechsel



BSP-one-middle

- vertikales Palettieren
- Beladen und Entladen auf einer Position
- Automatisierung mit FTS möglich
- geeignet für Trays bzw. Traystapel 400 x 600 mm bis 130 kg

FTS
ready

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik

INDIVIDUALITÄT

Jeder Palettierer ist an individuelle Kundenanforderungen angepasst. Somit gewährleisten wir genau die Funktionsweise, die Sie sich wünschen.

FLEXIBILITÄT

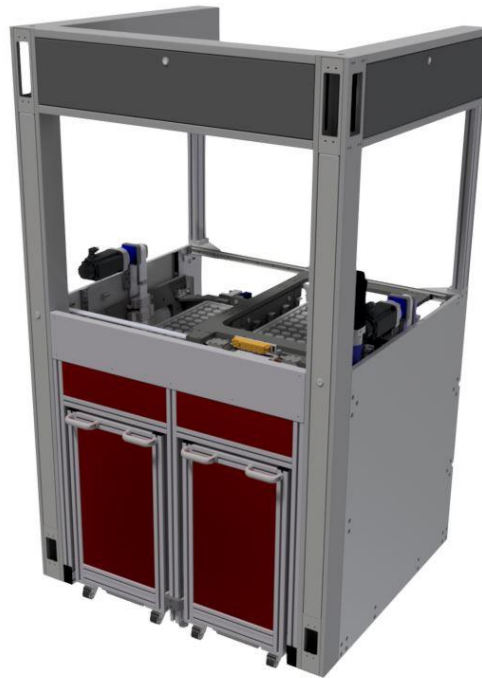
Die Lebenszyklen der Produkte werden immer kürzer. Durch flexibles Design ermöglichen wir die Anpassung an jede neue technologische Entwicklung.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Wir achten auf eine hohe Langlebigkeit und Kompaktheit unserer Produkte und Fertigungslinien. Durch Einsparung der Prozesskosten wird in kürzester Zeit ein maximaler EBIT erreicht.

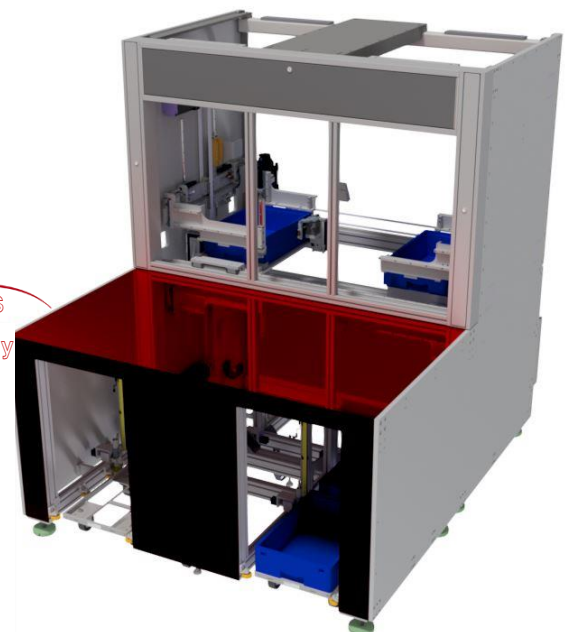
SKALIERBARKEIT

Durch die Skalierbarkeit unserer Anlagenkonzepte können wir auf Ihre Autonomieanforderungen flexibel reagieren.



BSP-hori-light

- horizontales Palettieren
- Beladen wahlweise rechts oder links, Entladen entsprechend gegenüber
- geeignet für Materialtransport auf Bodenrollern
- palettieren von Tray- oder KLT-Stapeln 400 x 600 mm bis 40 kg
- preiswerte Variante für manuelle Bestückung



BSP-hori-middle

- horizontales Palettieren
- Beladen wahlweise rechts oder links, Entladen entsprechend gegenüber
- geeignet für Materialtransport auf Bodenrollern
- palettieren von Tray- oder KLT-Stapeln 400 x 600 mm bis 40 kg
- Automatisierung mit FTS möglich
- mit Puffer für Material während Tray- bzw. KLT-Wechsel
- Bereitstellung von mehreren Bodenrollern bei hohen Autonomieanforderungen

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik

KUNDENSUPPORT

Gibt es unerwarteterweise doch ein Problem oder benötigen Sie technische Beratung? Unser Support steht Ihnen zur Verfügung. Weltweit.

INSTALLATION

Wir bieten Ihnen die Installation von einfacher Auslieferung eines Stand-alone-Moduls bis zu einem Rundum-sorglos-Paket mit Installation und Inbetriebnahme durch unsere Mitarbeiter. Schulung inbegriffen.

WARTUNG

Wir setzen hochwertige Industriegüter bei allen unseren Anlagen und Palettierern ein. Dadurch werden Wartungsintervalle verlängert. Gerne übernehmen wir die vollumfängliche Wartung innerhalb eines Wartungsvertrages.

ANWENDUNGSSUPPORT

Ihre Mitarbeiter haben eine Fragen zur Funktionalität? Gerne stehen wir Ihnen telefonisch oder per Videochat zur Verfügung.

GARANTIE

Auf unsere Produkte erhalten Sie zwei Jahre Gewährleistung und Garantie.



FTS
ready

BSP-multi-heavy

- Palettieren von Material auf Europaletten
- fließendes Beladen und Entladen der Stationen entsprechend Materialfluss
- Europalette mit Tray oder KLT
400 x 600 mm bis 800 kg
- Automatisierung mit FTS möglich
- jeweils ein Platz dient als Puffer für Material bzw. Leergebinde für erhöhte Autonomie

FTS
ready



Braun-FTS-Aufbau für den Transport von Traystapeln

Für die gekennzeichneten Palettierer sind Schnittstellen zur Versorgung mit fahrerlosen Transportsystemen (FTS) vorhanden. Eine individuelle Anpassung an Kundenanforderungen ist problemlos möglich. Fragen Sie uns an!



MiR 250 und MiR 1000

Quelle: <https://www.mobile-industrial-robots.com>

Die BS-Palettierer Familie

Lösungen für die Materiallogistik



INDIVIDUALITÄT

Jeder Palettierer ist an individuelle Kundenanforderungen angepasst. Somit gewährleisten wir genau die Funktionsweise, die Sie sich wünschen.

FLEXIBILITÄT

Die Lebenszyklen der Produkte werden immer kürzer. Durch flexibles Design ermöglichen wir die Anpassung an jede neue technologische Entwicklung.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

Wir achten auf eine hohe Langlebigkeit und Kompaktheit unserer Produkte und Fertigungslinien. Durch Einsparung der Prozesskosten wird in kürzester Zeit ein maximaler EBIT erreicht.

SKALIERBARKEIT

Durch die Skalierbarkeit unserer Anlagenkonzepte können wir auf Ihre Autonomieanforderungen flexibel reagieren.

	BSP-verti-light	BSP-one-middle	BSP-hori-light	BSP-hori-middle	BSP-multi-heavy
Ladegut	Traystapel	Traystapel	Trays oder KLT auf Bodenroller	Trays oder KLT auf Bodenroller	Trays oder KLT auf Europalette
Abmaße Ladegut bis (mm)	600 x 400	600 x 400	600 x 400	600 x 400	800 x 1.200
Höhe Ladegut bis	650 mm	800 mm	700 mm	800 mm	800 mm
Gewicht Ladegut bis	40 kg	130 kg	40 kg	40 kg	800 kg
Ladepositionen	2	1	2	2	1
Transportrichtung	vertikal	-	horizontal	horizontal	-
Höhe Ladeposition	400 bis 1.200 mm	600 mm	Bodenroller auf Boden	Bodenroller auf Boden	300 mm
Abmessungen B x T x H	1,3 x 1,9 m 2,0 m	1,0 x 3,3 m 3,0 m	1,4 x 1,2 m 2,4 m	2,0 x 2,4 m 2,4 m	4,4 x 2,9 m 3,6 m
Beladung über FTS möglich (optional)	nein	ja	nein	ja	ja
ESD-Fähigkeit (optional)	ja	ja	ja	ja	Ja
Weitere Optionen und Leistungen	Stand-alone-Lösung bis hin zur vollständigen Integration.				
	Handling vorbereitet oder vollständig implementiert (z.B. Roboter oder Achsportale und Greifer)				
	Umrüstung vorhandener Palettierer auf Versorgung mit FTS				
	Entwicklung individueller Logistiklösungen für den bestehenden Maschinenpark				
	Premium Vertragspartner von Mobile Industrial Robots (MiR)				